



# Kontinuierlicher Scheibentrockner



## Konstruktion

Das Konzept des Scheibentrockners ist die wirkungsvollste – aber dennoch eine behutsame – Art, ein Produkt durchgehend vorzukochen, zu kochen oder zu trocknen.

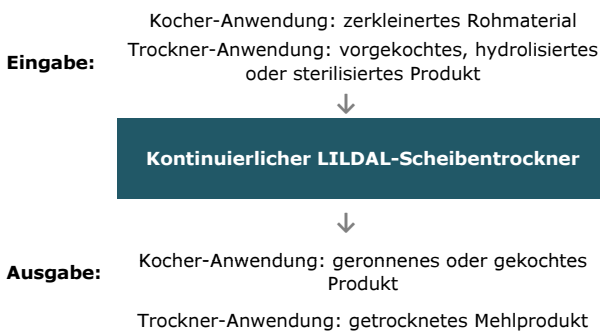
Jede Scheibe besteht aus zwei runden, aneinandergeschweißten Platten, zwischen denen sich Kanäle für den Dampf und das Kondensat befinden.

Diese Konstruktion bietet eine große Heizfläche pro Scheibe und eine optimierte Dampfverteilung, die eine effektive Dampfübertragung in einem kompakten Design gewährleistet.

Unser Ziel beim Entwurf des Lildal-Trockners bestand darin, eine starke Konstruktion zu schaffen und Unterhalt und Wartung zu erleichtern. Das wurde wie folgt erreicht:

- Durch einen Rotor mit großer Heizfläche in einem kompakten Design
- Die Stabilität des Rotor-Mittelrohrs wurde erzielt, indem die Scheiben auf das Mittelrohr geschumpft und die Dampfeinlass- und Kondensatauslassrohre entlang dem Mittelrohr versetzt wurden
- Der Rotor ist mit verschraubten Achsenenden montiert, wodurch die Wartung erleichtert wird
- Der Stator ist mit großen Inspektionsöffnungen versehen
- Jedes Ende des Stators ist mit verschraubten Endplatten montiert
- Der Stator ist standardmäßig mit Halterungen zur Montage einer Inspektionsplattform ausgestattet
- Der Rotor ist in freistehenden Rollenlagergehäusen eingelagert, dadurch wird die Wartung erleichtert
- Das Trocknergetriebe ist an der Welle montiert und am Stator befestigt, dadurch wird eine kompakte Bauweise erzielt

## Arbeitsprozess



Kurze Beschreibung der Konfigurationen des kontinuierlichen Scheibentrockners

**Vorkocher:** Das Rohmaterial wird auf 80 °C vorgewärmt. Bei dieser Temperatur ist der Gerinnungsprozess am effektivsten. Das freie Wasser kann abgelassen werden, bevor es in den nachfolgenden Trockner eintritt. Dadurch wird der Energieverbrauch zum Verdampfen des Restwassers reduziert

**Kocher:** Gerinnung des Produkts für anschließendes Pressen

**Trockner:** Trocknen des Produkts

Jeder kontinuierliche Scheibentrockner von Lildal wird für die Kapazität und die Anforderungen des jeweiligen Produkts konstruiert, das von ihm vorgekocht, gekocht oder getrocknet werden muss.

Beim Entwurf des Trockners für ein spezielles Produkt sind unterschiedliche Variablen in Betracht zu ziehen, z. B. Wassergehalt, Fettgehalt und Wärmeempfindlichkeit.

Wir werden Ihnen jedoch mit unserer Erfahrung mit Rat und Tat zur Seite stehen, um die bestmögliche Lösung für Ihr Produkt zu finden.

Konstruktionsmerkmale	Kundenvorteile
Rotor und Stator sind aus Normalstahl oder Edelstahl oder in einer Kombination aus beiden erhältlich	Es ist immer möglich, für jedes Produkt die wirtschaftlichste Trocknerlösung zu finden
Doppelt plattierte Scheiben mit Kanälen für den Dampf, dadurch wird optimale Wärmeübertragung erzielt	Wirksames Trocknen des Produkts und große Heizfläche pro Scheibe
Die Scheiben sind nicht direkt am Rotorrohr verschweißt	Die Stabilität des Rotorrohrs wird nicht beeinträchtigt, das garantiert eine starke Konstruktion und eine lange Lebensdauer
Die Dampfeinlass- und Kondensatauslassrohre sind spiralförmig paarweise entlang der Innenseite des Rotorrohrs angebracht	Die Stabilität des Rotorrohrs wird nicht beeinträchtigt, das garantiert eine starke Konstruktion und eine lange Lebensdauer
Verschraubte Rotorachsenenden	Niedrigere Wartungskosten
Für den Stator ist optional als Dimple-Jacket erhältlich	Eine kostengünstige Art, um die Heizfläche zu vergrößern
Leicht abzuhemmende Statorendplatten	Einfacher Zugang und niedrigere Wartungskosten
Kompakte Gelenkwelle mit direkt am Stator befestigter Hohlachsengetriebeeinheit	Kompaktes Trocknersystem in einer Einheit
Die Rotorachsen sind in freistehenden Rollenlagergehäusen eingelagert	Leichter Zugang und einfache Wartung

Händler/Vertreter



## Produktinformationen

### Kontinuierlicher Scheibentrockner, Fortsetzung

#### Technische Daten

##### Abmessungen

Erhältlich mit Heizflächen von 52 m<sup>2</sup> bis 340 m<sup>2</sup>

Die Größe hängt von Produkt und Kapazität ab – fragen Sie uns bitte nach weiteren Informationen

#### Ausstattung

##### Standardausstattung

Rotor aus Normalstahl

Stator aus Edelstahl

Wellenmontiertes Getriebe

Inspektionstüren mit Sichtglas

##### Optionen

Rotor aus Edelstahl

Stator für Unterdruck (Niedrigtemperaturkochen)

Zuführschnecke oder Rohmaterialpumpe (Kolben- oder Lamellentyp)

Ausstoßschnecke oder Ablassschraube zur Entwässerung

Sicherheitsventil für den Stator

Dampf- und Kondensatsystem

Inspektionsplattform



#### Zertifizierung

Der Rotor ist entsprechend der europäischen Druckgeräte-Richtlinie PED 97/23/EC zugelassen

Lildal-Geräte erfüllen im Allgemeinen die maßgeblichen europäischen Normen



**Lildal**

Part of LM-Group

Lildal

Lucernevej 65-67  
DK-8920 Randers NV

Tel.: +45 86 43 33 55  
Fax: +45 86 41 51 71

[www.lildal.dk](http://www.lildal.dk)