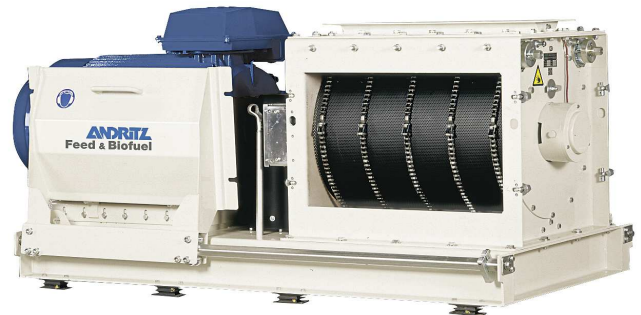




Hammerzerkleinerer



ANDRITZ-HAMMERZERKLEINERER FÜR FUTTER & BIOKRAFTSTOFF

Konstruktion

Der Lildal-Hammerzerkleinerer wird als kompakte Einheit in sehr robuster Ausführung konstruiert, die seiner rauen Einsatzumgebung gerecht wird.

Der Zerkleinerer mahlt die Trockensubstanz, die nach dem Entfetten entweder in der Presse oder der Zentrifuge zurückbleibt. Das gemahlte Produkt kann zum Beispiel als nahrhafter Zusatz direkt in Tierfutter gemischt werden.

Der Hammerzerkleinerer wird komplett mit Zerkleinerer, Rahmen, Laufsteg, Leiter und Einsackvorrichtung geliefert. Je nach Kundenanforderungen können alternative Zuführ- und Auslasssysteme geliefert werden.

Arbeitsprozess

Einlass: Verbleibende Trockensubstanz aus Presse oder Zentrifuge



Lildal-Hammerzerkleinerer



Auslass: Mehl, zum Beispiel für Tierfutter



Konstruktionsmerkmale	Kundenvorteile
Kompakte Einheit in robuster Ausführung	Leicht zu installieren, kurze Aufstellzeit
Zerkleinerergehäuse mit Schiebetüren unten	Leichter Zugang zu Ablagerungen und Hämmern für einfachere Wartung und Instandhaltung
Der Zerkleinerer wird mit eingebautem Steinfänger geliefert	Steine werden gesammelt, bevor sie den Zerkleinerer beschädigen können, wodurch seine Lebensdauer verlängert wird
Der Zerkleinerer ist mit einem zentral angebrachten Materialeinlass versehen	Ermöglicht die Umkehrung der Rotation und sorgt so für gleichmäßige Abnutzung der Hämmer an beiden Seiten
Am Gestell montierter, direkt gekoppelter Motor	Zuverlässiger Betrieb für minimale Ausfallzeiten

Händler/Vertreter



Produktinformationen

Hammerzerkleinerer, Fortsetzung

Technische Daten

Abmessungen

Hammerzerkleinerer-Standardgrößen

650/450B, 650/630B, 650/800B, 650/1000B, 650/1400B

Die Größe des Hammerzerkleinerers hängt von der Art des zu mahlenden Materials und der Materialzusammensetzung ab.

Auf Anfrage konstruieren wir für Sie gerne einen Zerkleinerer, der die speziellen Anforderungen Ihrer Anlage erfüllt.

Ausstattung

Standard

Hammerzerkleinerer

Hammerzerkleinerer mit Siebwechsel bei Betrieb durch Vorderseite/Magazin

Gestell mit Laufsteg und Leiter

Manuelles Einsacksystem unter der Zerkleinerereinheit

Optionen

Filtersystem für Hammerzerkleinerer

Zuführsystem

Mehlkühler zur Montage an der Zerkleinerer-Zuführschnecke

Puffer und Ausstoßschnecke in Verbindung mit automatischer Sackabfüllung

Automatisches Sackabfüllsystem

Abfüllgewicht analog oder digital

Handnähmaschine zum Schließen der Säcke



Option für

ANDRITZ-HAMMERZERKLEINERER FÜR FUTTER

& BIOKRAFTSTOFF

Siebwechsel bei Betrieb durch

Vorderseite/Magazin

Zertifizierung

Lildal-Geräte erfüllen im Allgemeinen die maßgeblichen europäischen

Normen



Lildal

Part of LM-Group

Lildal

Lucernevej 65-67
DK-8920 Randers NV

Tel.: +45 86 43 33 55

Fax: +45 86 41 51 71

www.lildal.dk