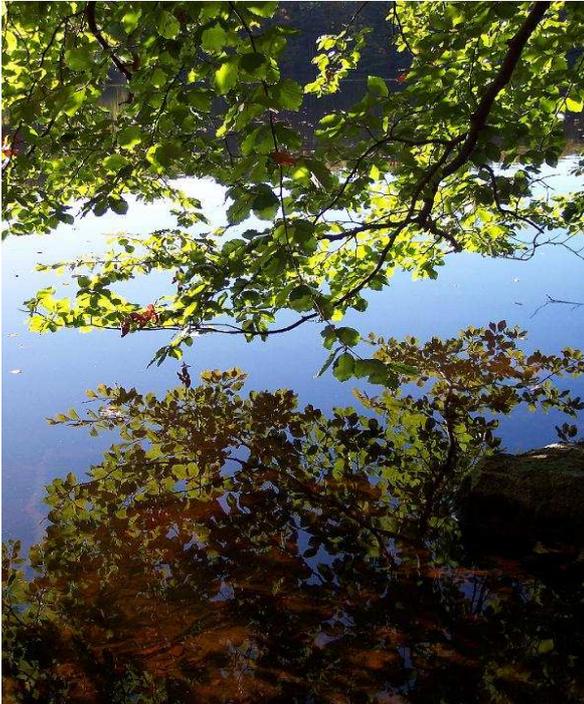




# Energieoptimierung



Unsere Natur ist eine wichtige Rohstoffquelle

## Arbeitsprozess

**Eingabe:** Einbeziehung von  
Energiesparmaßnahmen in die Planung  
neuer und vorhandener Anlagen



**Reduzierung der  
Prozessbetriebskosten**



**Ausgabe:** Größere Gewinnspanne

## Unterstützung für unsere Kunden

Eines unserer Hauptziele besteht darin, ihre Produktion zu optimieren und so ihre Energiekosten für die Tierkörperverwertung zu senken. Der Kunde profitiert von niedrigeren Verarbeitungskosten und größeren Gewinnspannen bei den Endprodukten.

Bei der Tierkörperverwertung wird gewöhnlich sehr viel Energie verbraucht, weil das Wasser im Rohmaterial verdampft werden muss. Durch Einbeziehung von Energiesparmaßnahmen in die Planung einer neuen Tierkörperverwertungsanlage lassen sich aber sowohl die täglichen Betriebskosten als auch die Energierückgewinnungszeit der Anlage senken.

Niedrigere Verarbeitungskosten lassen sich wie folgt erreichen: - Die Wärmeenergie im Abdampf des Kochvorgangs wird genutzt, indem der Dampf durch einen Wärmetauscher geleitet wird. Die gewonnene Energie kann zum Heizen von Gebäuden oder zur Erwärmung von Prozessgeräten verwendet werden. Im letzteren Fall werden die Kosten für die Dampferzeugung gesenkt. - Es wird soviel freies Wasser wie möglich aus dem Rohmaterial abgelassen, bevor es in die Prozessmaschinen gelangt. Die Wasserabführung kann in den Aufnahmesilos, in der Förderanlage von den Silos sowie durch Vorheizen des Rohmaterials auf 80 °C erfolgen. Bei dieser Temperatur ist der Gerinnungsprozess am effektivsten und es wird das meiste gebundene Wasser abgegeben. Dadurch wird der Dampfverbrauch reduziert und in den nachfolgenden Prozessmaschinen können kleinere Heizflächen eingesetzt werden. - Einsatz von energieeffizienten Elektromotoren und – soweit möglich – niedrigeren Drehzahlen der Prozessmaschinen, wodurch die Verwendung kleinerer Motoren ermöglicht wird.

Bitte beziehen Sie uns bei der Planung einer neuen Tierkörperverwertungsanlage oder zur Optimierung einer vorhandenen Anlage so früh wie möglich mit ein.

Konstruktionsmerkmale	Kundenvorteile
Wärmeaustausch des Abdampfs	Energieeinsparungen
Wasserabführung in Silos und Förderanlagen	Niedrigerer Dampfverbrauch
Gerinnung von Rohmaterial	Niedrigerer Dampfverbrauch
Energieeffiziente Motoren	Senkung der Betriebskosten
Niedrigere Drehzahlen der Prozessmaschinen	Kleinere Motoren und niedrigere Betriebskosten

Händler/Vertreter

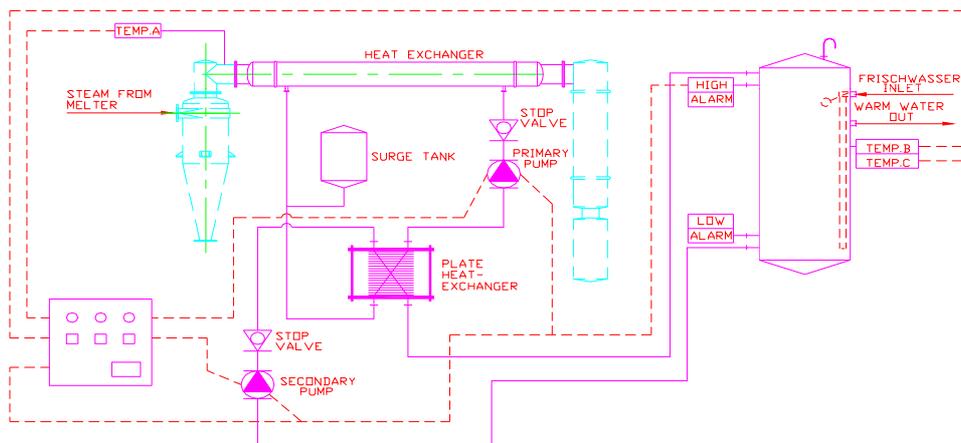


## Energieoptimierung, Fortsetzung

### Beispiele für energiesparende Anlagen



Super-Kocher WHSC 1700, aufgestellt bei DAKA in Dänemark zum Vorwärmen von Rohmaterialien



Beispiel eines P-I-Diagramms in einem System, in dem der Abdampf des Arbeitsprozesses verwendet wird



Pressschnecke mit verstellbarem Druck zur Entwässerung des Rohmaterials



**Lildal**  
Part of LM-Group

Lildal

Lucernevej 65-67  
DK-8920 Randers NV

Tel.: +45 86 43 33 55

Fax: +45 86 41 51 71

[www.lildal.dk](http://www.lildal.dk)